



СИЛАБУС ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ

ТЕХНОЛОГІЧНІ ПРОЦЕСИ І КОМПЛЕКСИ ЗМІЩЕННЯ ДЕТАЛЕЙ

спеціальність	133 «Галузеве машинобудування»	обов'язковість дисципліни	вибіркова
освітня програма	« Галузеве машинобудування»	факультет	Мехатроніки та інжинірингу
освітній рівень	Курс I (Рівень вищої освіти другий (магістерський)	кафедра	Сервісної інженерії та технології матеріалів в машинобудуванні імені О.І. Сідашенка

ВИКЛАДАЧ:

Дерябкіна Євгенія Станіславівна



Вища освіта –спеціальність «Технологія і обладнання зварювального виробництва», кваліфікація «Інженер механік»
Науковий ступень - кандидат технічних наук, 05.22.20 – експлуатація і ремонт засобів транспорту
Вчене звання - доцент кафедри інтегрованих технологій в машинобудуванні і зварювального виробництва
Досвід роботи – стаж науково-педагогічної роботи більше 23 років
Показники професійної активності з тематики курсу:

- має понад 100 друкованих праць, більше 60 наукових праць у фахових виданнях, в тому числі статті, що індексуються в наукометричних базах Scopus та Web of Science – 6, понад 30 - навчально-методичного характеру (1 навчальний посібник, 1 монографію, 30 методичних вказівок) та 8 патентів України;
- керівництво кваліфікаційними роботами бакалаврів, магістрів;
- учасник наукових і методичних конференцій.

телефон

0966016294

електронна пошта

216464g@gmail.com

дистанційна
підтримка

Moodle

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОСВІТНЮ КОМПОНЕНТУ (ДИСЦИПЛІНУ)

Мета

спрямована на формування уявлень і знань щодо сучасних технологій відновлення, управління параметрами формування та обробки відновлених деталей, нових складів покриттів для обґрунтованого вибору і оптимізації процесу їх нанесення при підвищенні довговічності деталей сільськогосподарської техніки

Формат

Спеціфічні результати навчання і форми їх контролю

лекції, практичні роботи, самостійна робота, індивідуальні завдання, командна робота

- знання принципів, технологій, типових технологічних процесів і матеріалів, які застосовуються для відновлення (зміцнення) деталей машин і механізмів / **індивідуальні практичні завдання**;
- здатність підготуватися до самостійного вирішення питань по вибору і застосуванню методів відновлення та зміцнення деталей відповідального призначення за допомогою різноманітних способів нанесення покріттів, наплавлення, зварювання, деформаційного зміцнення та модифікування поверхні деталей / **індивідуальні практичні завдання**;
- здатність виконання критичного аналізу інформаційних джерел за результатами лабораторних і експлуатаційних випробувань машин і механізмів, організації та проведенню порівняльних досліджень властивостей відновлених поверхонь деталей різними способами / **індивідуальні завдання**;
- здатність формування напрямків удосконалення і розвитку методів відновлення та зміцнення деталей, проектування ефективного технологічного процесу, що спрямований на подовження ресурсу деталей машин і механізмів) / **індивідуальні завдання**
- здатність оцінювати якісні характеристики відновлювальних покріттів та підвищувати їх зносостійкі властивості за рахунок інтегрування способів нанесення покріттів з іншими технологіями та застосування нових матеріалів / **індивідуальні завдання**
- здатність вибирати і розробляти оптимальний спосіб відновлення конкретної деталі / **індивідуальні завдання**

Обсяг і форми контролю

3 кредити ECTS (90 годин): 14 годин - лекції, 16 годин - практичні роботи; модульний контроль; підсумковий контроль – диференційований залік.

Вимоги викладача

вчасне виконання завдань, активність, командна робота

Умови зарахування

згідно з навчальним планом

ВІДПОВІДНІСТЬ СТАНДАРТУ ОСВІТИ І ОСВІТНІЙ ПРОГРАМІ**Компетенції.**

Загальні компетентності (ЗК)

- ЗК2. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.
ЗК3. Здатність до пошуку, оброблення та аналізу

Програмні результати навчання

РН1. Знання і розуміння зasad технологічних, фундаментальних та інженерних наук, що лежать в основі галузевого машинобудування відповідної галузі

<p>Спеціальні (фахові) компетентності (СК)</p>	<p>інформації з різних джерел.</p> <p>ЗК8. Здатність приймати обґрунтовані рішення.</p> <p>СК2. Критичне осмислення передових для галузевого машинобудування наукових фактів, концепцій, теорій, принципів та здатність їх застосовувати для розв'язання складних задач галузевого машинобудування і забезпечення сталого розвитку.</p> <p>СК3. Здатність створювати нові техніку і технології в галузі механічної інженерії.</p> <p>СК4. Усвідомлення перспективних завдань сучасного виробництва, спрямованих на задоволення потреб споживачів, володіння тенденціями інноваційного розвитку технологій галузі</p>		<p>РН3. Знати і розуміти процеси галузевого машинобудування, мати навички їх практичного використання</p>
---	--	--	--

Модуль 1. Сучасні технології відновлення та зміцнення деталей					
<p>Лекція 1</p> <p>Вступ. Ресурс транспортних засобів та їх основних складових частин після ремонту.</p>	<p>Практична робота 1 (ПР 1)</p>	<p>Вивчення пристрою і принципу роботи установки електродугової металізації</p>			
<p>Лекція 2</p> <p>Вибір способу відновлення деталей машин.</p>	<p>ПР2</p>	<p>Визначення впливу методу підготовки поверхні під напилювання на її шорсткість.</p>			<p>Трудомісткість поточних ремонтів вузлів, агрегатів і систем вантажних автомобілів.</p> <p>Зміни зазорів в з'єднанні вкладиш - шийка колінчастого валу двигуна від часу напрацювання.</p> <p>Нормативи довговічності тракторів і їх основних складових частин.</p> <p>Характерні види зносу і руйнувань деталей машин.</p>
<p>Лекція 3.</p> <p>Модифікування поверхні та інші методи нанесення покріттів.</p>	<p>ПР3</p>	<p>Визначення пористості і мікроструктури напилених покріттів</p>			
<p>Лекція 4.</p> <p>Застосування газотермічних методів напилювання.</p>	<p>ПР4</p>	<p>Оцінка якості напилених покріттів.</p> <p>Вивчення методів визначення міцності зчеплення покриття з основою.</p>			<p>Застосування дугового і газового зварювання при відновленні деталей транспорту</p> <p>Управління якістю відновлюваних деталей.</p> <p>Типізація технологічних процесів.</p> <p>Групова технологія.</p>
Модуль 2. Уdosконалення технологій відновлення деталей					

Лекція 5.	Удосконалення способів газотермічного напилення.	ПР5	Визначення товщини відновлювального покриття і припусків на механічну обробку деталей.		Галузь застосування і особливості технології наплавлення при відновленні транспорту. Модифікування поверхні концентрованими потоками енергії.
Лекція 6	СВС - процеси в технологіях зміцнення і відновлення деталей машин наплавленням і газотермічними способами напилювання покріттів.	ПР6	Розроблення технології відновлення деталей газотермічним напиленням, інтегрованим зі щітковою обробкою		Деформаційне зміцнення поверхні деталей. Виробництво з відновлення деталей, організоване на модульному принципі Плазмове напилювання, інтегроване з вібраційною обробкою.
		ПР7	Розрахунок режимів відновлення деталей сільськогосподарських машин холодним газодинамічним напиленням		Обладнання для нанесення покриття в динамічному вакуумі Способи одержання порошків для напилення покріттів Склад та призначення порошків для газотермічного напилювання покріттів
Лекція 7	Управління якістю поверхні відновлених деталей і обґрунтування технології відновлення деталей автомобільного транспорту.	ПР8	Розроблення технології відновлення прецизійних деталей транспорту газополуменевим напиленням покріттів, комбінованим з електроіскровим легуванням напилюємої поверхні		

ОСНОВНА ЛІТЕРАТУРА ТА МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ

1. Сідашенко О.І. Ремонт машин та обладнання: Підручник. / О.І. Сідашенко та ін.; за ред. проф. О.І. Сідашенка, О.А. Науменка. - К.: Агроосвіта, 2014. - 665 с.
2. Молодик Н. В. Підвищення якості відновлення деталей машин / Н. В. Молодик. — К : Урожай, 1978. — 175 с.
3. Рябцев И. А. Наплавка деталей машин и механизмов / И. А. Рябцев. — К. : Екотехнология, 2004. — 160 с.
4. Сидоров А. И. Восстановление деталей машин напылением и наплавкой /А. И. Сидоров. — К : Екотехнология, 1978. —198с.
5. Корж В. М. Нанесення покриття: навчальний посібник / В. М. Корж. — К. : Арістей, 2005. — 204 с.
6. Ющенко К.А. Інженерія поверхні. Підручник / К.А. Ющенко, Ю.С. Борисов, В.Д. Кузнецов, В.М. Корж. - К.: Наукова думка, 2007. - 558 с.
7. Дерябкина. Е.С. Влияние щеточной обработки на уровень остаточных напряжений в газопламенных покрытиях / Е.С. Дерябкина // Открытые информационные и компьютерные интегрированные технологии. Национальный аэрокосмический университет имени НЕ Жуковского Харьковский авиационный институт. №59. 2013. - С. 178-185
8. Полянский А.С. Обоснование возможности подготовки поверхности металлическими щетками для газотермического напыления покрытий / АС Полянский, С.А. Лузан, Е.С. Дерябкина // Праці Таврійського державного агротехнологічного університету. Таврійський державний агротехнологічний університет. Т.11. №1.2011.- С. 34-42.
9. Лузан С.О. Комплексна оцінка номенклатури деталей, які визначають ресурс мобільної техніки та її безпеку / С.О. Лузан // Вісник ХНТУСГ ім. П. Василенка. - Харків: 2014. - Вин. 148. - С. 478-485.
10. Лузан С.О. Класифікація типових модульних сполучень деталей засобів транспорту / С.О. Лузан // Вісник ХНТУСГ ім. П. Василенка. - Харків: 2014. - Вип. 151.-С. 101-107.
11. Лузан С.А. Повышение ресурса деталей шасси колесных тракторов во время их восстановительного ремонта / С.А. Лузан // Вісник Національного технічного університету «ХГН». Збірник наукових праць. Тематичний випуск: Автомобіле - та тракторобудування. - Харків: НТУ «ХШ». - 2015. - № 9(1118). -С. 17-22.

Методичне забезпечення

1. Курс лекцій. електронний варіант.
- 2.Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни "Технологічні процеси і комплекси змінення деталей" ДБТУ. - Харків: 2024.-61 с.
3. Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни "Обґрунтування та вдосконалення технологій відновлення деталей" ХНТУСГ. - Харків: 2021.-30 с.
4. Комп'ютерні слайди та мультимедійні фрагменти технологій змінення і відновлення поверхонь деталей машин, дослідження їх властивостей.
5. Ілюстративні матеріали, презентації занять.
6. Бібліотека ДБТУ.
7. <http://www.cogeneration.com.ua/htm/> рап 2.htm
8. <http://w'w'w.dizelist.ru/>
9. <http:// w w'w.traktora.org/>
10. <http://rucovodstvo-s.ru/spe.htm>
11. <http://autobook.iteka.ru/view/tractors 1.html>

СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ

СИСТЕМА		БАЛИ	ДІЯЛЬНІСТЬ, ЩО ОЦІНЮЄТЬСЯ
Підсумкове оцінювання	100 бальна ECTS (стандартна)	до 50	50% від усередненої оцінки за модулі
		до 50	підсумкове тестування
Модульне оцінювання	100 бальна сумарна	до 50	відповіді на тестові питання
		до 20	усні відповіді на практичних заняттях
		до 30	результат засвоєння блоку самостійної роботи

НОРМИ АКАДЕМІЧНОЇ ЕТИКИ ТА ДОБРОЧЕСНОСТІ

Всі учасники освітнього процесу (в тому числі здобувачі освіти) повинні дотримуватися кодексу академічної добroчесності та вимог, які прописані у положенні «Про академічну добroчесність учасників освітнього процесу ДБТУ»: виявляти дисциплінованість, вихованість, поважати гідність одиного, проявляти доброзичливість, чесність, відповіальність.