

СИЛАБУС ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ



УПРАВЛІННЯ ЛАНЦЮГАМИ ПОСТАВОК

| | | | |
|------------------|-------------|---------------------------|-------------------------------------|
| спеціальність | не обмежено | обов'язковість дисципліни | вибіркова |
| освітня програма | не обмежено | факультет | економічних відносин та фінансів |
| освітній рівень | не обмежено | кафедра | Транспортних технологій і логістики |

ВИКЛАДАЧ

Кравцов Андрій Григорович



Вища освіта – спеціальності машини та обладнання сільськогосподарського виробництва

Кваліфікація: інженер – механік.

Спеціальність Транспортні технології. Кваліфікація: бакалавр з транспортних технологій.

Науковий ступінь – кандидат технічних наук; 05.02.04 «тертя та зношування в машинах»

Вчене звання - доцент кафедри транспортних технологій і логістики

Досвід роботи – 13 років

Показники професійної активності з тематики курсу:

- Співавтор 4 фахових статей, зокрема 2 – проіндексованих у наукометричних базах Scopus/Web of Science; співавтор 1 монографії ;

| | | | | | |
|---------|------------|------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|
| телефон | 0669251202 | електронна пошта | Kravcov_84@ukr.net | дистанційна підтримка | ZOOM Google Meet |
|---------|------------|------------------|--------------------|-----------------------|---------------------|

До викладання дисципліни долучені:

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОСВІТНЮ КОМПОНЕНТУ (ДИСЦИПЛІНУ)

| | |
|--|---|
| Мета | формування професійних компетентностей з проектування, управління та оцінки ефективності функціонування ланцюгів поставок як елементу логістичної концепції. |
| Формат | лекції, практичні заняття, самостійна робота, командна робота |
| Деталізація результатів навчання і форм їх контролю | <ul style="list-style-type: none"> • - сутність концепції управління ланцюгами постачань; • - сучасні концепції і технології, які використовуються в організації процесу управління ланцюгами постачань, запасами і логістичними центрами при перевезенні сільськогосподарських вантажів; • - основні принципи системного підходу до управління ланцюгами постачань, запасами і логістичними центрами в аграрному секторі; • - принципи бенчмаркінгу, реінженірингу бізнес-процесів; • - механізми логістичної системи моніторингу ланцюгів постачань, запасів і логістичних центрів при перевезенні сільськогосподарських вантажів; • - показники ефективності функціонування ланцюгів постачань при перевезенні сільськогосподарських вантажів; |
| Обсяг і форми контролю | 3 кредити ECTS (90 годин): 12 годин лекції, 18 годин практичні заняття; підсумковий контроль – залік. |
| Вимоги викладача | вчасне виконання завдань, активність, командна робота |
| Умови зарахування | вільне зарахування |

СТРУКТУРА ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ (ДИСЦИПЛІНИ)

| | | | | | |
|------------------|--|--------------------------|--|---|---|
| Лекція 1. | Сутність та структура логістичного ланцюга постачань | Практичне заняття (ПЗ) 1 | Визначення потужності ланцюга постачань | Самостійна робота | Логістичне планування та організації перевезень Організація термінальних перевезень.. Форми доведення товару до споживача. Сутність та структура логістичного ланцюга постачань |
| Лекція 2. | Проектування ланцюгів постачань | ПЗ 2 | Вибір схем транспортування вантажів | | Особливості проектування ланцюга постачань Управління запасами в межах ланцюга постачань |
| | | ПЗ 3 | Визначення оптимального виду транспорту при перевезенні вантажів | | |
| Лекція 3. | Прийняття рішень в управлінні ланцюгами постачань | ПЗ 4 | Прийняття рішень про користування власного або найманого складу в ланцюзі поставок | Прийняття рішень в управлінні ланцюгами постачань Управління бізнес-процесами у ланцюгах постачань | |

| | | | | | |
|-----------|---|------|---|---|--|
| Лекція 4. | Управління бізнес-процесами у ланцюгах постачань | ПЗ 5 | Задача на вибір постачальника в ланцюзі поставок | Управління бізнес-процесами у ланцюгах постачань Сутність, ознаки та структура логістичних центрів Управління глобальним ланцюгом постачань | |
| | | ПЗ 6 | Визначення економічного обсягу замовлення з урахуванням системи знижок. | | |
| Лекція 5. | Особливості проектування ланцюга постачань | ПЗ 7 | Планування потреби запасів | | Інформаційні технології управління ланцюгами постачань |
| Лекція 6. | Економічні аспекти управління ланцюгами постачань | ПЗ 8 | Розрахунок втрат від іммобілізації засобів в запасах. | | |
| | | ПЗ 9 | Розрахунок точки беззбитковості діяльності складу в ланцюзі поставок | | |

ОСНОВНА ЛІТЕРАТУРА ТА МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ

| | | | |
|------------|--|------------------------|---|
| Література | <ol style="list-style-type: none"> 1. Methodical approach in determining the reliability and efficiency of urban cargo transportation taking into account the congestion of street networks Kutiya, O., Kravcov, A., Gorodetska, T., Voytov, O. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2021, 1021(1), 012019 Scopus 2. Аналіз перспектив впровадження логістичних підходів в сферу АПК АГ Кравцов - Вісник Харківського національного технічного ..., 2013 3. Проблеми транспортно-логістичного забезпечення в аграрній галузі [Текст] : монографія / Бережна, Н. Г.; Біляєва, О. С.; Войтов, В. А.; Горяїнов, О. М.; Карнаух, М. В.; Кравцов, А. Г.; Кутья, О. В.; Музильов, Д. О.; Шраменко, Н. Ю.Н.; Харків. нац. техн. ун-т сіл. госп-ва ім. Петра Василенка. - Харків : Міськдрук, 2019. - 270 с. : рис., табл. - Бібліогр. в кінці розд. - 100 прим. - ISBN 978-617-619-228-2 4. Ларіна ТФ, Кравцов АГ Створення логістичних центрів в складі об'єднаних територіальних громад. Матеріали Третьої Міжнародної науково-практичної інтернет-конференції "Управління розвитком соціально-економічних систем": Харків: ХНТУСГ, 2020. С. 9-11. | Методичне забезпечення | <ol style="list-style-type: none"> 1. Алькема В. Г., Сумець О. М. Логістика: теорія та практика: Навч. посібник. – К.: Професіонал, 2008. – 288 с. 2. Сумець О.М. Логістика: теорія, ситуації, практичні завдання: Навч. посібник. – К.: Хай-Тек Прес, 2008. – 320 с. 3. Горяинов А. Н. Презентационный курс "Управление цепями поставок" : учебн. пособ. / А. Н. Горяинов. – Х. : НТМТ, 2009. – 378 с. 4. Кальченко А. Г. Функціональна логістика : навч. посібн. / А. Г. Каль-ченко. – К. : КНЕУ, 2008. –180 с. |
| | | | |

СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ (електронне посилання на положення)

| | СИСТЕМА | БАЛИ | ДІЯЛЬНІСТЬ, ЩО ОЦІНЮЄТЬСЯ |
|-----------------------|------------------------------|-------|--|
| Підсумкове оцінювання | 100 бальна ECTS (стандартна) | до 60 | 60% від усередненої оцінки за виконання практичних завдань та засвоєння блоку самостійної роботи |
| | | до 40 | 40 % - результати підсумкового тестування |

НОРМИ АКАДЕМІЧНОЇ ЕТИКИ ТА ДОБРОЧЕСНОСТІ

Всі учасники освітнього процесу (в тому числі здобувачі освіти) повинні дотримуватися кодексу академічної доброчесності та вимог, які прописані у положенні «Про академічну доброчесність учасників освітнього процесу ДБТУ»: виявляти дисциплінованість, вихованість, поважати гідність один одного, проявляти доброзичливість, чесність, відповідальність.