

ПОВІДОМЛЕННЯ
про утворення разової спеціалізованої вченої ради

Заклад освіти/наукова
установа

Державний біотехнологічний університет (ідентифікаційний код
44234755)

1. Здобувач ступеня доктора філософії

1.1. ПІБ здобувача ступеня доктора філософії	Захаров Андрій Вадимович
1.2. Стать здобувача	Чоловіча
1.3. Освітньо-наукова програма, яку завершує здобувач	52545 Матеріалознавство (132 Матеріалознавство)
1.4. Дата початку підготовки за ОНП	01.09.2021
1.5. Дата завершення підготовки за ОНП	28.03.2025
1.6. Дата завершення навчання на попередньому освітньому рівні	31.05.2020
1.7. Окремі елементи освітньо-наукової програми забезпечуються іншим закладом вищої освіти/ науковою установою (у тому числі іноземним)	ні

2. Дисертація

2.1. Тема дисертації	Застосування модифікуючих присадок та їх введення у відновлювальні покриття для підвищення експлуатаційної стійкості
2.2. Анотація дисертації	Дисертація на здобуття наукового ступеня доктора філософії за спеціальністю 132 «Матеріалознавство» (13 – Механічна інженерія) – Державний біотехнологічний університет, Харків, 2025. Дисертаційна робота спрямована на пошук шляхів вирішення актуальної проблеми підвищення зносостійкості та експлуатаційного ресурсу деталей, що працюють в умовах значного абразивного зношування. Робота присвячена розробці нової технології зміцнення деталей сільськогосподарської техніки на основі дослідження інноваційних методів застосування модифікуючих присадок та електрошлакового наплавлення. У ході дослідження було проведено комплексний аналіз сучасних методів відновлення деталей, які використовуються в сільськогосподарській техніці, та визначено недоліки існуючих технологій. На основі отриманих даних розроблено нову технологію наплавлення, що включає використання порошкових дротів із додаванням модифікуючих домішок, таких як карбіди хрому, ніобію та оксиду алюмінію. Ці компоненти забезпечують створення дрібнозернистої та рівномірної структури покриттів, що підвищує їх зносостійкість, твердість та опір впливу високих температур.

Дослідження включало вивчення фазового складу, структури та механічних властивостей отриманих покриттів. Особливу увагу приділено впливу гранулометричного складу, температурних режимів, швидкості кристалізації та рівномірності розподілу модифікуючих компонентів на експлуатаційні характеристики покриттів. Експериментально підтверджено, що нова технологія дозволяє досягти підвищення ресурсу деталей до 40% у порівнянні з традиційними методами відновлення.

Польові випробування відновлених деталей, таких як культиваторні лапи та плужні леміші, показали значне зниження абразивного зношування та напрацювання без втрати механічних властивостей. У результаті відновлені деталі демонструють високу ефективність навіть у складних умовах, таких як важкі та кам'янисті ґрунти. Проведені експерименти підтвердили стабільність отриманих покриттів, їхню стійкість до динамічних навантажень та впливу агресивних середовищ, що робить їх придатними для широкого впровадження в сучасному агропромисловому виробництві.

Результати дослідження також сприяли розробці нових технічних підходів до виготовлення порошкових дротів з покращеними характеристиками. Встановлено раціональні параметри співвідношення компонентів шихти та технологічних режимів наплавлення, включаючи швидкість подачі дроту, температуру шлакової ванни, контроль кристалізації металу та методи охолодження. Це дозволило досягти більшої однорідності покриттів, мінімізувати можливі дефекти та забезпечити тривалу стійкість до зношування.

Практичне значення роботи полягає у створенні універсального підходу до зміцнення та відновлення деталей, який забезпечує зменшення експлуатаційних витрат, скорочення простоїв техніки та підвищення її продуктивності. Застосування запропонованих технологій дозволяє знизити споживання матеріалів, зменшити кількість відходів, сприяє екологічній безпеці виробництва та значно покращує економічні показники агропромислового комплексу.

Дисертаційна робота є важливим внеском у розвиток матеріалознавства та інженерії поверхонь. Отримані результати можуть бути використані не лише в сільському господарстві, а й у машинобудуванні, гірничій промисловості, енергетичному секторі та інших галузях, що потребують високої зносостійкості та довговічності деталей. Впровадження новітніх технологій відкриває можливості для створення адаптованих до конкретних умов експлуатації покриттів, які відповідають сучасним вимогам якості та екологічності.

У ході досліджень виконано комплекс експериментальних, теоретичних та практичних робіт, спрямованих на вдосконалення технології електрошлакового наплавлення (ЕШН) з використанням модифікуючих присадок для підвищення зносостійкості та довговічності робочих органів сільськогосподарської техніки. Лабораторні експерименти охоплювали металографічний аналіз структури покриттів, оцінку фазового складу, дослідження твердості, зносостійкості та термічної стабільності отриманих матеріалів. Визначено, що використання таких модифікуючих компонентів, як карбіди хрому, ніобію та оксиди алюмінію, сприяє формуванню дрібнозернистої структури покриттів, що забезпечує високу

механічну міцність, стійкість до утворення тріщин і тривалий експлуатаційний ресурс деталей.

На основі теоретичних досліджень, зокрема розробці оптико-математичної моделі деяких структур, яка ґрунтується на поєднанні оптичної візуалізації та подальшій математичній обробці отриманих зображень для кількісної оцінки фазового складу й морфології зерен вдається ідентифікувати розподіл твердорозчинних фаз, виділити зони з модифікованою мікроструктурою й встановити характерні ознаки формування зерен у процесі електрошлакового наплавлення.

Польові випробування проведено на деталях, відновлених за розробленою технологією, зокрема на культиваторних лапах і плужних лемішах. Умови роботи включали інтенсивний вплив абразивного середовища важких і кам'янистих ґрунтів. Результати показали, що запропоновані покриття забезпечують до 40% підвищення експлуатаційного ресурсу деталей порівняно з традиційними методами відновлення. Деталі продемонстрували високу стабільність механічних властивостей навіть після тривалого використання в умовах значних динамічних навантажень.

Економічна оцінка показала, що впровадження запропонованої технології дозволяє зменшити витрати на ремонт і технічне обслуговування сільськогосподарської техніки на майже 40%. Це досягається завдяки подовженню терміну служби робочих органів, мінімізації кількості відходів та зниженню простоїв техніки під час сільськогосподарського сезону. Водночас, екологічна безпека технології забезпечується завдяки використанню оптимізованих складів шихти, що сприяє зменшенню металевих відходів і підвищенню раціонального використання матеріалів. Отримані результати підтверджують доцільність широкого впровадження розробленої технології в агропромислове виробництво, а також її потенціал для використання в інших галузях промисловості, де потрібні висока зносостійкість і довговічність деталей.

Вперше:

- здійснено теоретичну та практичну оцінку можливості застосування модифікаторів на основі карбідів хрому, ніобію та оксиду алюмінію як присадок до наплавлявального дроту в процесі електрошлакового наплавлення для підвищення експлуатаційних показників відновлювальних покриттів ґрунтообробних деталей;
- встановлено закономірності впливу гранулометричного складу, рівномірного розподілу модифікуючих компонентів і температурних режимів наплавлення на фазовий склад, механічні характеристики та експлуатаційну стійкість покриттів;
- експериментально підтверджено ефективність технології формування дрібнозернистої структури наплавленого шару, що забезпечує підвищення його твердості на 15-20% та зносостійкості на 30-40% у порівнянні з традиційними методами відновлення;
- визначено ефективні технологічні параметри ЕШН, які дозволяють мінімізувати утворення залишкових напружень, пористості та мікротріщин, що значно покращує довговічність покриттів.

Удосконалено:

- методи контролю якості покриттів, що включають комплексний аналіз їхньої мікроструктури, фазового складу та механічних

	властивостей. запропоновано комбінацію металографічного аналізу, випробувань на твердість, зносостійкість та термостабільність для всебічної оцінки отриманих покриттів. Отримало подальший розвиток: □ підхід до адаптації технології ЕШН для відновлення деталей, що працюють у складних умовах експлуатації, зокрема в умовах високих динамічних навантажень і абразивного зношування. Розроблено рекомендації щодо вибору складу наплавленого металу залежно від конкретних робочих умов.
2.3. Ключові слова дисертації	зносостійкість, дрібнозерниста структура, фазовий склад, прогнозування структуроутворення, споживчі властивості, динамічні навантаження, модифікуючі присадки, порошкові дроти, електрошлакове наплавлення, ефективні параметри технологічних процесів, ґрунтообробні засоби, польові випробування, механічні характеристики, технологічні параметри, моделювання, мікротвердість, зносостійкі покриття, модифікація поверхні.
2.4. Посилання, за яким розміщено текст дисертації на сайті ЗВО	https://biotechuniv.edu.ua/nauka/spetsializovani-vcheni-radi/

2.7. Публікації здобувача, зараховані за темою дисертації

Захаров А. В., Рибалко І. М., Сайчук О. В. Металургійні процеси плавлення і перенесення електродного та присадного матеріалів у шлаковій ванні при електрошлаковому наплавленні. Вісник Львівського торговельно-економічного університету. Технічні науки. Львів: Видавництво Львівського торговельно-економічного університету, 2023. Вип. 33. С. 12–18

Рік	2023
Ключові слова	електрошлакове наплавлення, шлакова ванна, електроди, присадні матеріали, електродні стрічки, плавлення
DOI	10.36477/2522-1221-2023-33-02
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://scispace.com/pdf/metalurgiini-protsesi-plavlennia-i-perenesennia-elektrodnogo-fn4hblue.pdf

Захаров А.В., Рибалко І.М., Тіхонов О.В. Зносостійкість та ресурс відновлених і зміцнених електрошлаковим наплавленням лемішів і культиваторних стрілчастих лап. Збірник наукових праць Національного університету кораблебудування імені адмірала Макарова. Наукове видання. 2024. № 4 (497). С. 20-27

Рік	2024
Ключові слова	леміш; культиваторна стрілчаста лапа, електрошлакове наплавлення; зносостійкість; ресурс; твердість
DOI	10.15589/znp2024.4(497).4
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну	ні

таємницю / службову
інформацію

Посилання <https://rep.nuos.edu.ua/server/api/core/bitstreams/c5a8d025-faa3-4e17-9073-64d83b4a2382/content>

Захаров А.В. Прогнозування зносостійкості робочих органів ґрунтообробної техніки під час їх відновлення методом електрошлакового наплавлення. Вісник Херсонського національного технічного університету. 2024. № 4 (91). С. 24-32

Рік 2024

Ключові слова обробіток ґрунту, робочі органи, леміш плуга, виготовлення, наплавлення, зносостійкість, ресурс, прогнозування

DOI 10.35546/kntu2078-4481.2024.4.3

ISSN –

Одноосібне авторство ні

Містить державну
таємницю / службову
інформацію ні

Посилання https://journals.kntu.kherson.ua/index.php/visnyk_kntu/article/view/772/739

Рибалко І.М., Тіхонов О.В., Захаров А.В. Вплив модифікуючих домішок на мікроструктуру та властивості наплавлених електрошлаковим наплавленням шарів для відновлення плужних лемішів та культиваторних стрічастих лап. Центральноукраїнський науковий вісник. Технічні науки. 2024. Вип. 10(41), ч. II. С. 82-94

Рік 2024

Ключові слова наплавлення, мікроструктура, мікротвердість, електрошлаковий метод, порошкові дроти, модифікуючі домішки, плужні леміші,, культиваторні лапи, зносостійкість, математична модель, економічна ефективність, трибологічні властивості

DOI 10.32515/2664-262X.2024.10(41).2.82-94

ISSN –

Одноосібне авторство ні

Містить державну
таємницю / службову
інформацію ні

Посилання [https://mapiea.kntu.kr.ua/pdf/10\(41\)_II/12.pdf](https://mapiea.kntu.kr.ua/pdf/10(41)_II/12.pdf)

Рибалко І., Тіхонов О., Захаров А. Підвищення довговічності робочих органів ґрунтообробних машин електрошлаковим наплавленням у струмопідвідному кристалізаторі. Вісник КрНУ імені Михайла Остроградського. 2024. Випуск 6/2024 (149). С. 166-173

Рік 2024

Ключові слова електрошлакове наплавлення, струмопідвідний кристалізатор, ґрунтообробне обладнання, зносостійкість, міцність, леміші плугів, лапи культиваторів, сільськогосподарські машини, твердість, довговічність

DOI 10.32782/1995-0519.2024.6.20

ISSN –

Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://visnikkrnu.kdu.edu.ua/statti/2024_6_166.pdf

3. Захист

3.1. Посилання, за яким здійснюватиметься онлайн-трансляція захисту	http://www.youtube.com/@%D0%A1%D0%BE%D1%84%D0%B8%D1%8F%D0%9C%D0%B8%D0%BD%D0%B5%D0%BD%D0%BA%D0%BE-%D1%802%D1%88
---	---

4. Разова рада

4.1. Дата рішення Вченої ради про утворення разової ради	26.06.2025
--	------------

4.2. Дата наказу про введення у дію рішення Вченої ради про утворення разової ради	27.06.2025
--	------------

Голова разової ради

ПІБ	Клочко Оксана Юріївна
Місце роботи	Державний біотехнологічний університет
Посада	Прорфесор (Основне місце роботи)
Факультет або інший структурний підрозділ	Факультет мехатроніки та інжинірингу
Науковий ступінь	Доктор наук, 05.02.01 Матеріалознавство
Дата отримання диплома доктора філософії (кандидата наук)	–
ORCID	0000-0003-3623-6587

Публікації за тематикою дисертації

T.S. Skoblo, O.Y. Klochko, E.L. Belkin et al. Structure formation of high-chromium cast irons in the temperature range of the magnetic transformation of carbide phases. Lett. Mater., 2020, 10(2) 129-134.

Рік	2020
Ключові слова	high-chromium cast iron, massive castings, magnetic transformation of carbide phases, residual austenite, composition and interrelation of phases
DOI	10.22226/2410-3535-2020-2-129-134
ISSN	2410-3535
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні

Посилання	https://lettersonmaterials.com/Upload/Journals/24616/129-134.pdf
Skoblo, T., Klochko, O., Trishevskij, O., Belkin, E., Deryabkina, E. (2023). Modeling of Degradation Processes of Cast Iron Carbide Phase of Mill Rolls at Operation. Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Cham., p. 771–778	
Рік	2023
Ключові слова	високолегований чавун; карбідна фаза; моделювання деградації; метод скінченних елементів; мікроструктура
DOI	10.1007/978-3-031-18487-1_13
ISSN	2195-4364
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://www.researchgate.net/publication/365768384_Modeling_of_Degradation_Processes_of_Cast_Iron_Carbide_Phase_of_Mill_Rolls_at_Operation

S.P. Romaniuk, M.S. Bilinska, A.V. Taran, O.Yu. Klochko, K. Nowakowska-Langier, A.K. Marchenko, E.S. Deryabkina, G.P. Nikolaychuk. Non-Destructive Control of PVD Coating Surface Defects. Problems of Atomic Science and Technology. 2022. №6(142). Series: Plasma Physics (27), p. 139-142

Рік	2022
Ключові слова	покриття PVD; поверхневі дефекти; неруйнівний контроль; вихрострумний метод; аналіз зображень
DOI	10.46813/2022-142-139
ISSN	1682-9344
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://vant.kipt.kharkov.ua/ARTICLE/VANT_2022_6/article_2022_6_139.pdf

Клочко О.Ю., Дерябкіна Є.С. Дослідження впливу комбінованого аргонодугового наплавлення на якість антифрикційного шару. Технічний сервіс агропромислового, лісового та транспортного комплексів (Technical service of agriculture, forestry and transport). 2024. №25. С.68-79

Рік	2024
Ключові слова	антифрикційний шар; тріщини; залишкові напруження, деформації; дводугове наплавлення; тепловкладання
DOI	10.37700/ts.2024.25.68-79
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://biotechuniv.edu.ua/wp-content/uploads/2025/05/journal-tech-servis-apk-N_25.pdf

Рецензент

ПІБ	Тришевський Олег Ігорович
Місце роботи	Державний біотехнологічний університет
Посада	Професор (Основне місце роботи)
Факультет або інший структурний підрозділ	Факультет мехатроніки та інжинірингу
Науковий ступінь	Доктор наук, 05.03.05 Процеси та машини обробки тиском
Дата отримання диплома доктора філософії (кандидата наук)	–
ORCID	0000-0002-4442-8055

Публікації за тематикою дисертації

Trishevskiy O., Kaliuzhnyi O., Avtukhov A., Yurchenko O., Ashkelianets A., Ruzmetov A. Analysis of the influence of the main technological parameters of forming periodic corrugations in rolls on the accuracy of their periods. International Journal of Mechatronics and Applied Mechanics. – 2023. – Issue 14. – P. 149–155

Рік	2023
Ключові слова	гофрований профіль, точність періоду, силові параметри, формування, регресійний аналіз, валкова деформація
DOI	10.17683/ijomam/issue14.18
ISSN	2559-6497
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://ijomam.com/wp-content/uploads/2023/11/pag.-149-155_ANALYSIS-OF-THE-INFLUENCE-OF-THE-MAIN-TECHNOLOGICAL-PARAMETERS-OF-FORMING-PERIODIC-CORRUGATIONS-IN-ROLLS-ON-THE-ACCURACY-OF-THEIR-PERIODS-2.pdf

Skoblo T., Klochko O., Trishevskiy O., Belkin E., Deryabkina E. Modeling of degradation processes of cast iron carbide phase of mill rolls at operation. In: Advances in Mechanical and Power Engineering. CAMPE 2021. Lecture Notes in Mechanical Engineering. – Springer, Cham., 2023. – P. 771–778

Рік	2021
Ключові слова	деградація, карбідна фаза, чавунні валки, експлуатація, моделювання, знос, структурні зміни
DOI	10.1007/978-3-031-18487-1_13
ISSN	2195-4364
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://link.springer.com/chapter/10.1007/978-3-031-18487-1_133

Тришевський О.І., Автухов А.К., Абдула А.Г. Визначення радіусів згинання на основі дослідження деформованого стану в місцях формування радіусів гнутих профілів. Технічний сервіс агропромислового, лісового та транспортного комплексів. – 2024. – № 25- С. 8090.

Рік	2024
Ключові слова	вигнутий профіль, рівнополочний канал, деформований стан, полярна система координат, механіка суцільного деформівного середовища, мінімальний радіус згину
DOI	10.37700/ts.2024.25.80-90
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://biotechuniv.edu.ua/wp-content/uploads/2025/05/journal-tech-servis-apk-N_25.pdf

Рецензент

ПІБ	Калюжний Олексій Борисович
Місце роботи	Державний біотехнологічний університет
Посада	Доцент (Основне місце роботи)
Факультет або інший структурний підрозділ	Факультет мехатроніки та інжинірингу
Науковий ступінь	Кандидат наук, 05.02.01 Матеріалознавство
Дата отримання диплома доктора філософії (кандидата наук)	09.02.2005
ORCID	0000-0003-1280-4463

Публікації за тематикою дисертації

Trishevskij O., Kaliuzhnyi O., Yurchenko O., Avtukhov A., Levchenko V. Establishing patterns in the temperature distribution within a deformation zone during thin strip rolling. Східно-Європейський журнал передових технологій. 2020. Том 2 №5 (104). С. 21-28

Рік	2020
Ключові слова	сляб, рулон, гаряча прокатка, прискорене охолодження, тепловий стан, нестационарна теплопровідність, енергетичний баланс
DOI	10.15587/1729-4061.2020.198296
ISSN	1729-3774
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://journals.uran.ua/eejet/article/view/198296/201737

Trishevskij O., Kaliuzhnyi O., Avtukhov A., Yurchenko O., Ashkelianets A., Ruzmetov A. Analysis of the influence of the main technological parameters of forming periodic corrugations in rolls on the accuracy of their periods. International Journal of Mechatronics and Applied Mechanics. – 2023. –

Рік	2023
Ключові слова	гофрований профіль, точність періоду, силові параметри, формування, регресійний аналіз, валкова деформація
DOI	10.17683/ijomam/issue14.18
ISSN	2559-6497
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://ijomam.com/wp-content/uploads/2023/11/pag.-149-155_ANALYSIS-OF-THE-INFLUENCE-OF-THE-MAIN-TECHNOLOGICAL-PARAMETERS-OF-FORMING-PERIODIC-CORRUGATIONS-IN-ROLLS-ON-THE-ACCURACY-OF-THEIR-PERIODS-2.pdf

3. Trishevskiy O., Kaliuzhnyi O., Yurchenko O., Avtukhov A., Levchenko V., Akhlestin A. Establishing patterns in the temperature distribution within a deformation zone during thin strip rolling. Eastern European Journal of Enterprise Technologies. – 2020. – Том 2 № 5(104). – С. 2128.

Рік	2020
Ключові слова	slab, roll, hot rolling, accelerated cooling, thermal state, non-stationary thermal conductivity, energy balance
DOI	10.15587/1729-4061.2020.198296
ISSN	1729-3774
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://journals.urau.ua/eejet/article/view/198296/201737

Офіційний опонент

ПІБ	Тимофєєва Ларіса Андріївна
Місце роботи	Український державний університет залізничного транспорту
Посада	Професор (Основне місце роботи)
Факультет або інший структурний підрозділ	Механіко-енергетичний
Науковий ступінь	Доктор наук, 05.02.01 Матеріалознавство
Дата отримання диплома доктора філософії (кандидата наук)	–
ORCID	0000-0001-7210-3760

Публікації за тематикою дисертації

Тимофєєва Л., Волошина Л., Тимофєєв С., Волошин Д., Колесник М. Модифікація поверхні деталей машин і механізмів в умовах тертя та зношування // Вісник НТУ «ХПІ». Серія: Техніка та машинобудування. – 2022. – № 26. – С. 104-09

Рік	2022
Ключові слова	антифрикційні, фрикційні пари тертя, структура поверхні тертя,, захисні покриття, насичуюче середовище, водний розчин солей, легуючі елементи, оксидні покриття, знос, триботехнічні властивості
DOI	10.20998/2079-004X.2022.2(6).14
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://www.researchgate.net/publication/364145986_SURFACE_MODIFICATION_OF_MACHINE_PARTS_AND_MECHANISMS_IN_THE_CONDITIONS_OF_FRICTION_AND_WEAR

Тимофєєва Л. А. Мартінов І. Є. Воскобойников Д. Г. Грибанов М. В. Дослідження впливу корозійно-активних речовин на руйнування елементів конструкції вагонів // Інженерія природокористування. 2021. № 2. С. 954-100.

Рік	2021
Ключові слова	корозійно-активні вантажі, корозійна стійкість,, захисне покриття, підвищення корозійної стійкості, види корозії
DOI	10.5281/zenodo.7263722
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://zenodo.org/records/7263722

Тимофєєва Л. А. Тимофєєв С. С. Волошина Л. В. Колесник М. А. Підвищення трибологічних властивостей поверхневого шару чавуну за допомогою оброблення в середовищі перегрітої пари водяного розчину солей // Вісник Харківського національного автомобільно-дорожнього університету. 2021. Вип. 94. С. 123-127.

Рік	2021
Ключові слова	поверхневий шар, чавун, перегріта пара,, водяний розчин солей, трибологічні властивості
DOI	10.30977/BUL.2219-5548.2021.94.0.123
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://www.researchgate.net/publication/357135751_Increasing_the_tribological_properties_of_the_surface_layer_of_cast_iron_by_treatment_in_the_environment_of_overheated_steam_of_aqueous_solution

Офіційний опонент

ПІБ	Власовець Віталій Михайлович
Місце роботи	Львівський національний університет ветеринарної медицини та біотехнологій імені С. З. Ґжицького
Посада	Завідувач кафедри (Основне місце роботи)
Факультет або інший структурний підрозділ	Факультет механіки, енергетики та інформаційних технологій
Науковий ступінь	Доктор наук, 05.02.01 Матеріалознавство
Дата отримання диплома доктора філософії (кандидата наук)	–
ORCID	0000-0002-6657-6761

Публікації за тематикою дисертації

Vlasovets, V.M., Ridniy, R.V. & Antoshchenkov, R.V. Elevation of Hardness of the Surfaces of Renewable Parts by Economical Microalloying. Mater Sci 57, 865–872 (2022).

Рік	2022
Ключові слова	мікролегування; твердість поверхні; зносостійкість, сталеві деталі; відновлювальні покриття
DOI	10.1007/s11003-022-00617-7
ISSN	1573-885X
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://www.researchgate.net/publication/365587189_Elevation_of_Hardness_of_the_Surfaces_of_Renewable_Parts_by_Economical_Microalloying

V. B. Tarelnyk, O. P. Gaponova, V. I. Melnyk, N. V. Tarelnyk, V. M. Zubko, V. M. Vlasovets, Ie. V. Konoplianchenko, S. G. Bondarev, O. V. Radionov, M. M. Mayfat, V. O. Okhrimenko, and A. V. Tkachenko, Properties of Surfaces of Steel Parts with Wear-Resistant Coatings of the 1M and 90% BK6 + 10% 1M Composition Applied by the Method of Electrospark Alloying Using Special Technological Media. Pt. 1. Features of the Structural State of Strengthened Surfaces, Metallofiz. Noveishie Tekhnol., 45, No. 5: 663–686 (2023)

Рік	2023
Ключові слова	електроіскрове легування, електродний інструмент, покриття, «білий шар», мікротвердість, шорсткість, суцільність
DOI	10.15407/mfint.45.05.0663
ISSN	–
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://mfint.imp.kiev.ua/en/abstract/v45/i05/0663.html

Vlasenko, T., Glowacki, S., Vlasovets, V., Hutsol, T., Nurek, T., Lyktei, V., Efremenko, V., & Khrunyk, Y. (2024). Increasing Exploitation Durability of Two-Layer Cast Mill Rolls and Assessment of the Applicability of the

Рік	2024
Ключові слова	working layer; high-chromium cast irons; cast mill roll; exploitation durability; XGBoost algorithm; machine learning, prediction of exploitation durability
DOI	10.3390/ma17133231
ISSN	1996-1944
Одноосібне авторство	ні
Містить державну таємницю / службову інформацію	ні
Посилання	https://www.researchgate.net/publication/381897991_Increasing_Exploitation_Durability_of_Two-Layer_Cast_Mill_Rolls_and_Assessment_of_the_Applicability_of_the_XGBoost_Machine_Learning_Method_to_Manage_Their_Quality

Підтвердження

Я підтверджую, що:

- я належним чином уповноважений/а закладом освіти/науковою установою на подання цього повідомлення, і за потреби надам документ, який підтверджує ці повноваження
- усі відомості, викладені у цьому повідомленні, є достовірними

Документ підписаний електронним підписом

КУДРЯШОВ АНДРІЙ ІГОРОВИЧ

03.07.2025