

СИЛАБУС ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ



СУЧАСНИЙ ІНСТРУМЕНТ І МЕХАНІЗАЦІЯ СЛЮСАРНО-РЕМОНТНИХ РОБІТ

спеціальність	не обмежено	обов'язковість дисципліни	Вибіркова
освітня програма	не обмежено	факультет	мехатроніки та інжинірингу
освітній рівень	не обмежено	кафедра	сервісної інженерії та технології матеріалів в машинобудуванні імені О.І. Сідашенка

ВИКЛАДАЧІ

Рибалко Іван Миколайович



Вища освіта – спеціальність машини та обладнання сільськогосподарського виробництва
Науковий ступень – доктор технічних наук 05.02.01 Матеріалознавство
Вчене звання – доцент кафедри сервісної інженерії та технології матеріалів в машинобудуванні
Досвід роботи – 8 років
Показники професійної активності з тематики курсу:

- співавтор 6 методичних розробок;
- співавтор 4 тематичних публікацій;
- учасник наукових і методичних конференцій.

телефон	0953593501	електронна пошта	irybalko.ua@gmail.com	дистанційна підтримка	Moodle
---------	------------	------------------	-----------------------	-----------------------	--------

Тіхонов Олександр Всеволодович



Вища освіта - спеціальність механізація сільського господарства (інженер-механік)

Науковий ступень — кандидат технічних наук за спеціальністю «Машини і засоби механізації сільськогосподарського виробництва»

Вчене звання - доцент кафедри ремонту тракторів, автомобілів та сільськогосподарських машин

Досвід роботи – більш 44 років

Показники професійної активності з тематики курсу:

- опубліковано більш ніж 150 наукових та методичних публікацій в тому числі статті, що індексуються в наукометричних базах Scopus та Web of Science-2, 5 підручників, 14 навчальних посібників, 1 монографія. 8 авторських свідоцтв та 7 Деклараційних патентів України на корисну модель;
- керівництво кваліфікаційними роботами магістрів;
- учасник наукових і методичних конференцій.

телефон

0990546674

електронна пошта

1956tiho@gmail.com

дистанційна
підтримка

Moodle

До викладання дисципліни долучені:

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОСВІТНЮ КОМПОНЕНТУ (ДИСЦИПЛІНУ)

Мета	ознайомлення першокурсників з питаннями обробки металів у холодному стані при виконанні слюсарно-ремонтних робіт в галузевому машинобудуванні
Формат	лекції, практичні заняття, самостійна робота, індивідуальні завдання, командна робота
Деталізація результатів навчання	• здатність до абстрактного мислення (ЗК1) • здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел (ЗК4) • здатність генерувати нові ідеї (креативність) (ЗК5) • здатність застосовувати фундаментальні наукові факти, концепції, теорії, принципи для розв'язування професійних задач і практичних проблем галузевого машинобудування (ФК2) • здатність приймати ефективні рішення щодо вибору конструкційних матеріалів, обладнання, процесів та поєднувати теорію і практику для розв'язування інженерного завдання (ФК7) • знання та розуміння механіки і машинобудування та перспектив їхнього розвитку (РН2)
Обсяг і форми контролю	3 кредити ECTS (90 годин): 16 годин лекції, 14 годин лабораторно-практичні; модульний контроль (2 модулі); підсумковий контроль – залік.

Вимоги викладача	вчасне виконання завдань, активність, командна робота
Умови зарахування	вільне зарахування

СТРУКТУРА ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ (ДИСЦИПЛІНИ)

Модуль 1.					
Лекція 1.	МІСЦЕ СЛЮСАРНОЇ ОБРОБКИ В СЕРВІСНІЙ ІНЖЕНЕРІЇ ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО СЛЮСАРНО-РЕМОНТНУ СПРАВУ	Практичне заняття 1 (ПЗ 1)	Розмітка	Самостійна робота	Основні терміни і визначення. Узагальнена класифікація технологічного оснащення і інструменту. Оснащення та організація робочого місця слюсаря. Вітчизняний і зарубіжний досвід створення перспективного оснащення. Критерії вибору інструменту і технічного оснащення Площинна Просторова Свердління Зенкерування Розвертання Зенкування Нарізання різьби
Лекція 2.	ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ УТРИМАННЯ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ОБРОБЦІ КОНТРОЛЬНО-ВИМІРЮВАЛЬНИЙ ІНСТРУМЕНТ СЛЮСАРЕМ.				
Лекція 3.	НАНЕСЕННЯ РОЗМІТКИ	ПЗ 2	Правка металів		
Лекція 4.	ВИКОНАННЯ ОТВОРІВ	ПЗ 3	Рубання металів		
Модуль 2.					
Лекція 5.	ГРУБА ОБРОБКА ПОВЕРХНІ	ПЗ 4	Розрізування матеріалу	Самостійна робота	Рубання. Різання. Опилювання. Гнуття Вирівнювання та рихтування при кузовному ремонті транспортних засобів та машин спеціального призначення Шабрування Розпилювання та припасування деталей Притирання Розбирально - складальні роботи Мийні роботи Клепання. Паяння. Лудіння. Склеювання
Лекція 6.	ТОНКА ОБРОБКА ПОВЕРХНІ	ПЗ 5	Обпилювання матеріалів		
Лекція 7.	СКРІПЛЕННЯ ПОВЕРХОНЬ ТА ДЕТАЛЕЙ	ПЗ 6	Пайка і лудіння		
Лекція 8	ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ СЛЮСАРНО-РЕМОНТНИХ РОБІТ	ПЗ 7	Нарізання різьби мітчиками і плашками		

ОСНОВНА ЛІТЕРАТУРА ТА МЕТОДИЧНІ МАТЕРІАЛИ

Література	1. Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів: Підручник / В.Ф. Ясюк, П.П. Тонкоглас, В.В. Мартинюк. – К.: Вища освіта, 2005. – 528 с. 2. Основи слюсарної справи. Навчальний посібник. / Автор-упорядник: Пеховка М. В. - Ресурсний центр ГУРТ, 2019. – 52с. 3. Основи слюсарної справи: навч. посібник. / А.Ф. Попов, Т.В. Пахар, О.В. Паржницький, Г.Ю. Шулепіна – Чернівці: Букрек, 2020. – 224с. 4. Матеріалознавство і слюсарна справа. Навч. Посібник За ред. П.П. Федірко.- 2-ге вид .випрал. і допов. – Кам'янець-Подільський. ППМедобори -2006,-2012.- 384с.	Методичне забезпечення	1. Лабораторний практикум з технології конструкційних матеріалів і матеріалознавства: Посібник / А.С. Опальчук, О.О. Котречко, Л.Л. Роговський. – К.: Вища школа, 2006. – 287 с
------------	---	------------------------	---

СИСТЕМА ОЦІНЮВАННЯ

	СИСТЕМА	БАЛИ	ДІЯЛЬНІСТЬ, ЩО ОЦІНЮЄТЬСЯ
Підсумкове оцінювання	100 бальна ECTS (стандартна)	до 50	50% від усередненої оцінки за модулі
		до 50	підсумкове тестування
Модульне оцінювання	100 бальна сумарна	до 50	відповіді на тестові питання
		до 20	усні відповіді на лабораторно-практичних заняттях
		до 30	результат засвоєння блоку самостійної роботи

НОРМИ АКАДЕМІЧНОЇ ЕТИКИ ТА ДОБРОЧЕСНОСТІ

Всі учасники освітнього процесу (в тому числі здобувачі освіти) повинні дотримуватися кодексу академічної доброчесності та вимог, які прописані у положенні «Про академічну доброчесність учасників освітнього процесу ДБТУ»: виявляти дисциплінованість, вихованість, поважати гідність один одного, проявляти доброзичливість, чесність, відповідальність.